



Code produit: FMPRO900NG 19-101



Caractéristiques & avantages

- Cinq niveaux de stockage optimisant la capacité de chargement
- Éclairages LED : Plus brillants, plus économiques en énergie et durent plus longtemps.
- Etagères extra-larges
- Joues vitrées extra-larges qui augmentent la visibilité de la vitrine
- Fourni avec rouleaux en standard pour un placement plus simple
- Ajouter 60 mm pour les entretoises nécessaires à une bonne ventilation du groupe dans le cadre d'une installation murale.
- 2 éclairages LED latéraux. Dure en moyenne 10 fois plus longtemps qu'un éclairage fluorescent, tout en dégageant beaucoup moins de chaleur
- Économie d'énergie grâce au rideau de nuit à ouverture progressive
- Niveaux entièrement amovibles pour un nettoyage facilité
- Bandeau de façade monté sur charnières et groupe coulissant pour faciliter l'entretien du condenseur, réduisant le temps de maintenance.

Réfrigération

R134a	Standard
Groupe logé	Standard

Spécification

M2 Temp +2/+4°C	Standard
Largeur mm	895
Profondeur mm	735
hauteur mm	1960
Poids (déballer, kg)	150
Poids (emballage, kg)	165.9

Informations alimentation électrique et maintenance

Connect Load	1300
230/50/2	Standard
Protection électrique requise	10

Finition int/ext

Inox 304	Standard
-----------------	----------

Produit supplémentaire

Additional S/S shelf and support brackets	Option
Front wire baskets for additional storage	Option

Notes en bas de page

- Ajouter 60 mm pour les entretoises nécessaires à une bonne ventilation du groupe dans le cadre d'une installation murale.
- Performance complies with M2 classification as prescribed in EN23953-2:2005. M2 refers to product temperatures of no greater than +7°C and no lower than -1°C when loaded in accordance with the standard and recorded under test conditions.



Energy



Quality



Value



Design



Hygiene



After Care